

Bedienings- & onderhoudsinstructies

R30 Sheet press

Inleiding:

1. Om te beginnen	2
1. Gezondheids- en Veiligheidsinformatie	3
2. Bij ontvangst	3
3. Gebruik bedienpaneel.....	4
4. Materialen en instellingen	5
5. Voorbereiden voor gebruik	5
6. Materiaal cassette onderhoudsinstructies	9
7. Electriche voorziening en -aansluiting	10
8. Aansluitschema	11

1. Om te beginnen

De R30 Sheet press gebruikt warmte en druk om kunststof granulaat om te vormen tot een bruikbare plaat. De machine kan worden gebruikt op een werkbank of vrijstaand met het optionele onderstel R30S. De machine bestaat uit twee hoge massa aluminium hitteplaten, elk met temperatuurregeleng. De bovenste hitteplaat heeft een vaste positie en de onderste plaat kan met behulp van een hydraulische pomp omhoog en omlaag worden bewogen.

Versnipperd kunststof kan op de materiaalcassette worden gestrooid en verdeeld, die vervolgens tussen de hitteplaten word geklemd in de machine. De hydraulische klem wordt gebruikt om het materiaal samen te drukken, waarna er een bruikbare plaat gevormd wordt. Hierna kan de plaat afkoelen en verwijderd worden uit de cassette.



1. Gezondheids- en Veiligheidsinformatie

Hete oppervlaktes

De oppervlakten van de R30 Sheet press worden heet tijdens gebruik. Tijdens de bediening van de R30 Sheet press moeten er altijd hittebestendige handschoenen worden gedragen. Laat de machine niet onbeheerd achter tijdens gebruik.

De Sheet press is bedoeld om kunststof granulaat te verwerken. Verwerk geen materialen die ontvlammen onder de 250 °C. Het materiaal moet schoon en droog zijn. Verwerk geen materialen die gewassen zijn met een oplosmiddel dat zou kunnen ontvlammen onder de 250 °C.

Mocht je twijfelen over de bron en de eigenschappen van een materiaal dat je wilt gebruiken, vraag dan eerst om advies voordat je het gaat verwerken met de R30 Sheet press.

2. Bij ontvangst

Pak voorzichtig de R30 Sheet press uit en controleer op transportschade. Enige schade moet binnen 3 dagen na ontvangst direct worden gemeld aan de fabrikant of de leverancier.

Stel de machine op op een werkbank of op het verrijdbare onderstel R30S. De R30 heeft bevestigingsgaten die kunnen worden gebruikt om hem vast te zetten op een werkbank, dit is echter niet noodzakelijk.

Sluit het netsnoer aan op de machine en steek de stekker in een geschikte wandcontactdoos.

3. Gebruik bedienpaneel

Schakel de machine in. Het display licht op en laat de volgende informatie zien:

		Set	Actual	
	TIME	600	600	
	UPPER *	200	12	
>	LOWER	200	12	<

Time is de ingestelde tijd voor het vormen van de plaat. UPPER geeft de temperatuur weer van de bovenste hitteplaat van de machine. LOWER geeft de temperatuur weer van de onderste hitteplaat.

Er zijn twee display modussen, waarin de knoppen verschillende werkingen hebben. "Selection Mode" wordt aangegeven door een cursor (> <) op de geselecteerde lijn. In de "selection mode", bewegen de ▲ en ▼ knoppen de cursor omhoog en omlaag.

"Edit mode" wordt verkregen door op de MODE knop te drukken. De cursor verandert in een knipperende (* *). In de edit mode, verhogen of verlagen de ▲ en ▼ knoppen de waarde van de geselecteerde lijn. Er zijn grenswaarden ingebouwd, dus als de waarde niet meer veranderd is die grens bereikt.

De knoppen hebben een scrollfunctie in de edit modus, dus als je op de ▲ of ▼ knop drukt en ingedrukt houdt, zal de geselecteerde waarde blijven oplopen of aflopen.

Druk op "Mode" om terug in de selectie modus te komen. De R30 zal automatisch in de selectie modus terugkeren al ser 10 seconden lang niets wordt gedaan.



Bedienpaneel

Het frontpaneel van de machine bevat ook de bedieningen voor de hydraulische klem. Om materiaal in de machine te klemmen, moet je de "release" knop volledig met de klok mee draaien, daarna beweeg je de klemhendel herhaaldelijk op en neer. Om te lossen draai je de "release" knop een halve draai tegen de klok in.



Hydraulische hendel en de release knop

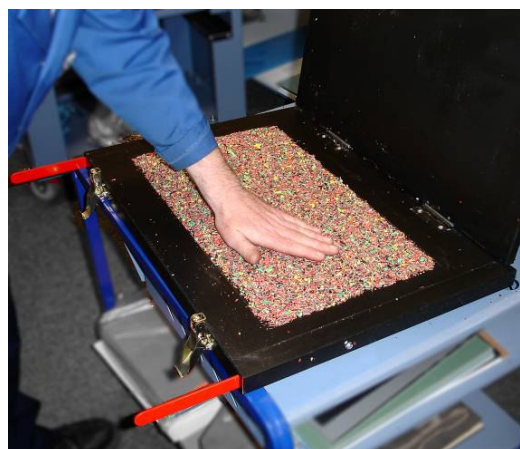
4. Materialen en instellingen

De R30 Sheet press kan verschillende materialen verwerken. Geschikte tijden en temperaturen vind je in de onderstaande tabel. Houd er rekening mee dat de R30 het materiaal niet volledig mengt, en dus zullen de originele kleuren van het granulaat behouden blijven. Om een plaat te verkrijgen in één kleur, zal je er voor moeten zorgen dat er geen andere kleur korrels tussen het granulaat zitten. Je kan dus ook platen maken met verschillende kleuren of patronen door deze over de materiaalcassette te verdelen.

Materiaal	Tijd (s)	Temperatuur-Boven (°C)	Temperatuur-Onder (°C)
LDPE (Melkflessen)	600	180	180
HIPS (Vacuum vorm platen)	600	200	200
PS (Drinkbekertjes)	600	200	200
Polypropyleen	600	200	200

5. Voorbereiden voor gebruik

Schakel de machine in en stel de tijd en temperatuur in zoals omschreven in punt 4 hierboven. Plaats de materiaalcassette op een vlakke ondergrond en strooi het granulaat (snippers) binnen de aangegeven vorm op de plaat. Het granulaat moet worden verdeeld in een even laag van ongeveer 4mm tot op de opstaande rand.



Klap de materiaalcassette dicht en zet de klemmen aan de voorzijde vast.



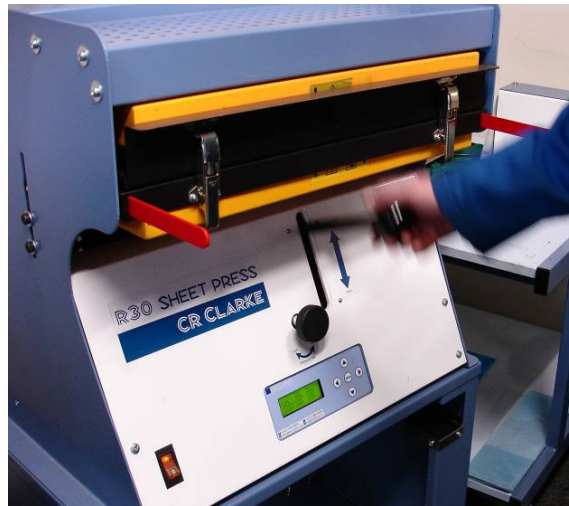
Schuif de materiaalcassette in de machine.



Draai de "release" knop volledig met de klok mee om de pomp vast te zetten.



Beweeg de hendel op en neer om de onderste hitteplaat omhoog te brengen. Stop hiermee als je een stevige weerstand voelt.



Deze pompactie zal de timer automatisch starten. De timer kan op elk moment handmatig worden gestart door op de > knop te drukken.

Beweeg de hendel om de paar minuten even op en neer om er voor te zorgen dat het granulaat goed onder druk staat terwijl ze zachter worden en gaan samensmelten.

Aan het eind van de cyclus zul je een kort zoemergeluid horen, die aangeeft dat het materiaal klaar is om gelost te worden. De timer kan op elk moment worden stilgezet door op de < knop te drukken.

Draai de "release" knop halfom tegen de klok in om de onderste hitteplaat te laten zakken.



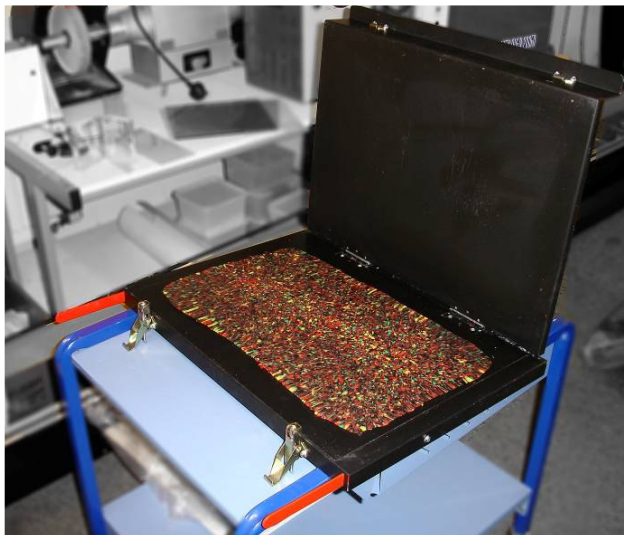
Schuif de materiaalcassette uit de machine.



Plaats de cassette op een vlak oppervlak of in de voorbestemde locatie in het verrijdbare onderstel (R30S) om hem af te laten koelen.



Als de cassette afgekoeld is maak je de klemmen los en verwijder je de verkregen plaat.



6. Materiaal cassette onderhoudsinstructies

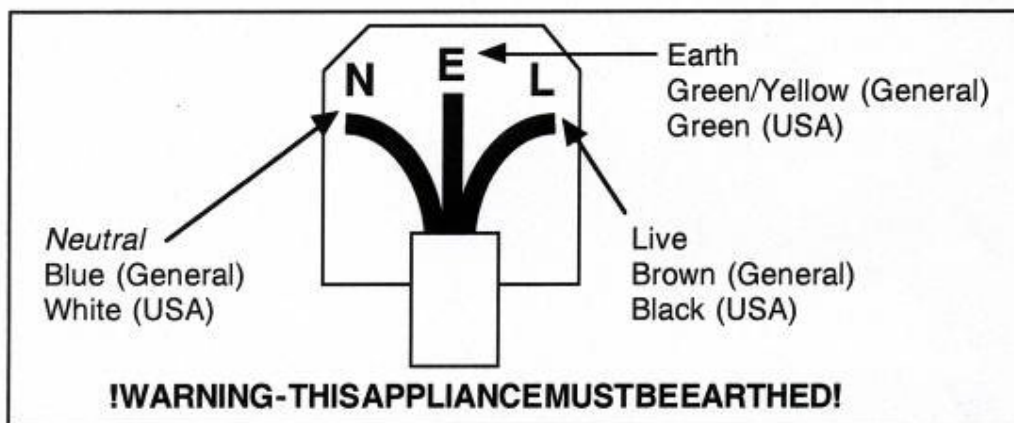
De materiaal cassette is gecoat met een high-temperature, non-stick coating. Deze coating moet alleen met een zachte doek worden schoongemaakt als de cassette afgekoeld is. Daarnaast zal het materiaal niet blijven plakken aan de cassette en kan met de zachte doek worden afgeveegd.

De handvatten van de materiaalcassette zijn zo ontworpen dat ze in de cassette kunnen schuiven, waardoor ze niet uitsteken als hij niet in gebruik is. Om de materiaal cassette op te tillen, trek je de handvatten geheel uit. Deze borgen zich als de cassette wordt opgetild.

7. Elektrische voorziening en -aansluiting

! BELANGRIJK!

De draden in de aansluitkabel zijn gekleurd volgens de volgende code



Algemeen

De groen/gele draad moet aangesloten worden op klem gemarkeerd met de letter E, of het aarde symbool. De blauwe draad moet verbonden worden met de klem gemarkeerd met de letter N. De bruine draad moet verbonden worden met de klem gemarkeerd met de letter L.



Waarschuwing – lees de instructies voor installatie en gebruik. Indien u twijfels heeft over de elektrische verbinding, raadpleeg dan uw leverancier of raadpleeg een gekwalificeerd elektricien.

8. Aansluitschema

