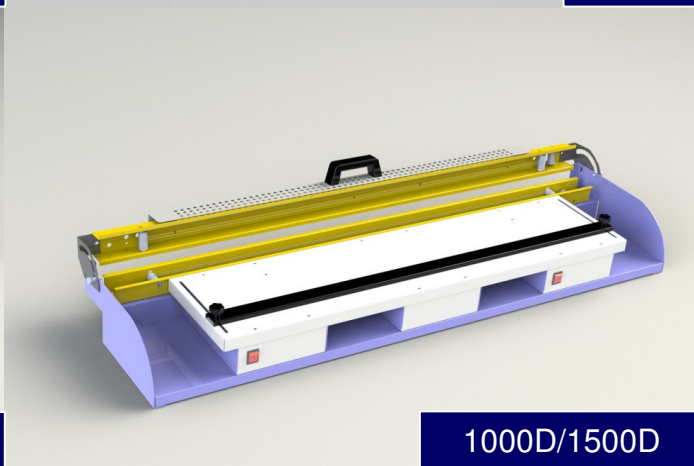
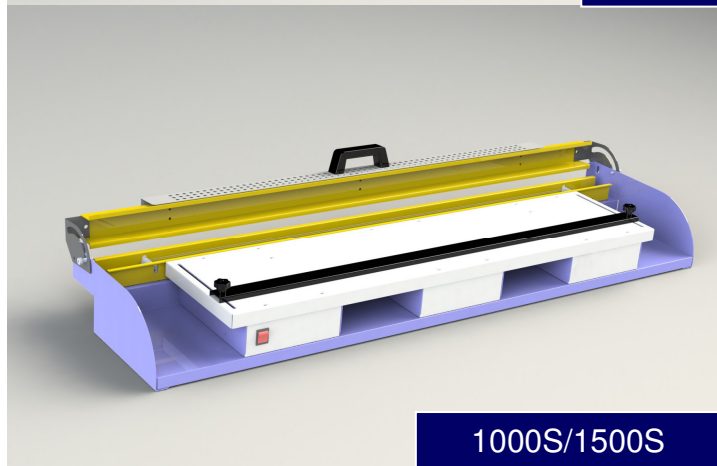
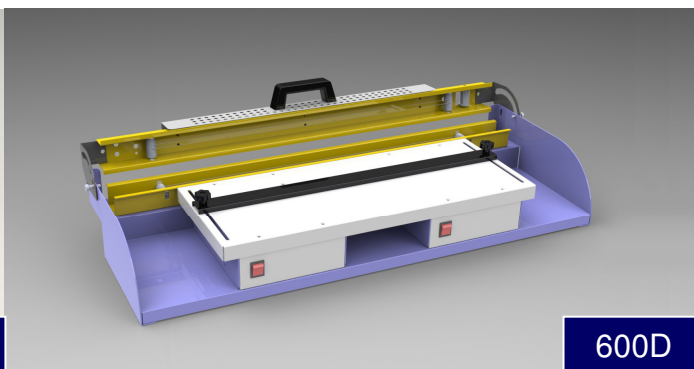
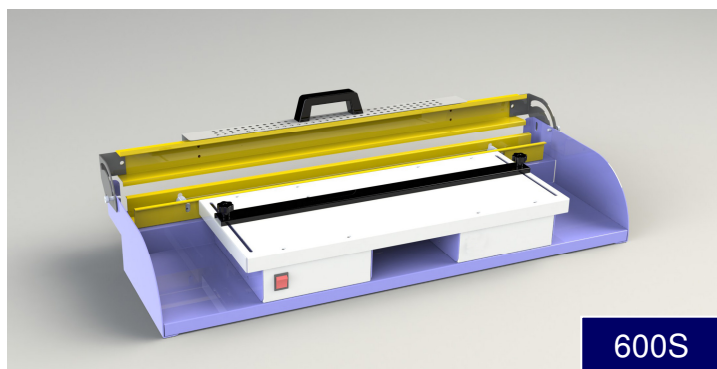


Bedienings- & Onderhoudsinstructies

600/1000/1500 S en D Series Lijnbuigers

Inleiding:

1.	INTRODUCTIE.....	2
2.	VEILIGHEIDSMATREGELEN	2
3.	UITPAKKEN EN PLAATSEN.....	3
4.	ELEKTRISCHE VOEDING EN AANSLUITINGEN	4
5.	MACHINE BEDIENING.....	5
6.	PRODUCEREN VAN EEN BUIGING	6
7.	VERWIJDEREN EN VERVANGEN VAN DE GLOEIDRAAD	7
8.	ONDERHOUD.....	8



1. Introductie

Deze serie van lijnbuigers verzorgen een snelle en efficiënte oplossing voor het lokaal verhitten van thermoplastische materialen met een maximale dikte van 10mm (3/8"). De machine beschikt over een enkelzijdige (600S, 1000S en 1500S) of dubbelzijdige (600D, 1000D, en 1500D) gloeidraadverwarming.

2. Veiligheidsmaatregelen

De hittebalken van de lijnbuiger kunnen tijdens gebruik warm worden. Aangeraden wordt beschermende handschoenen en lange mouwen te dragen om lokale brandwonden te voorkomen.

Schakel de machine uit tijdens het instellen of wanneer de machine niet in gebruik is.

Deze machines zijn alleen geschikt voor het verhitten van vervormbare thermoplastische materialen.

Voor geschikte materialen kan de *material datasheet* geraadpleegd worden, neem contact op met de fabrikant of de lokale distributeur als er twijfel is.

Laat de machine nooit onbemand wanneer deze materiaal aan het verhitten is.

3. Uitpakken & plaatsen

Bij ontvangst geldt het volgende:

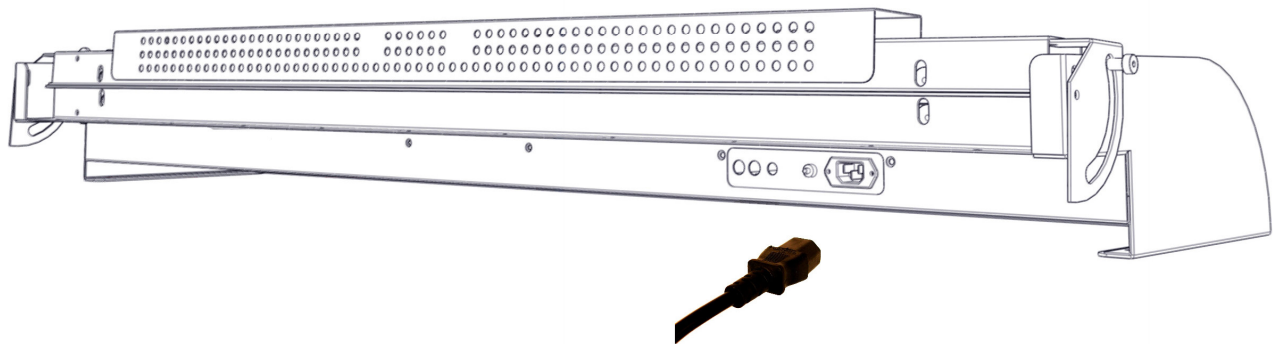
Pak de machine uit.

Controleer voor beschadigingen. Alle beschadigen moeten binnen 3 dagen na ontvangst gemeld worden.

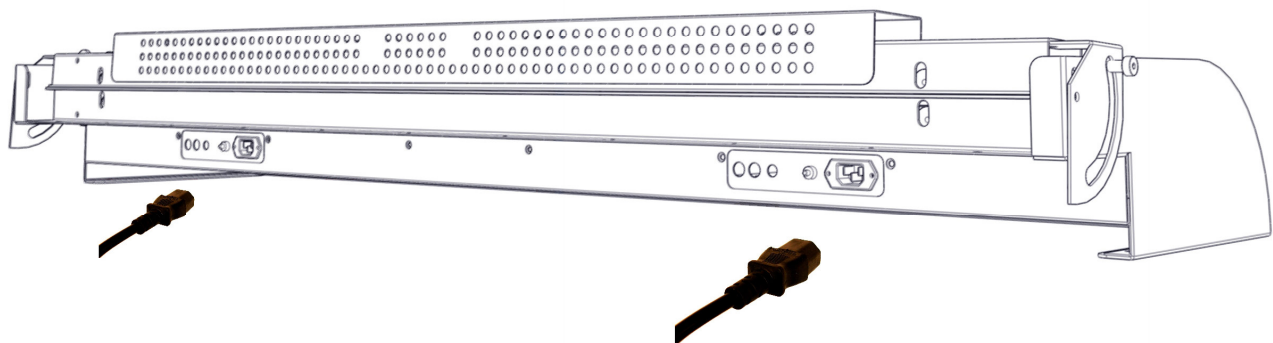
Positioneer de machine zoals aangegeven. Voor het positioneren en verplaatsen wordt aangeraden dit met twee personen te doen.

Verbind de netkabel aan de achterkant van de machine.

600S/1000s/1500S



600D/1000D/1500D



4. Elektrische voeding & aansluitingen

De elektrische specificaties zijn als volgt:

	600S	600D	1000S	1000D	1500S	1500D
Spanning	220-240V	220-240V	220-240V	220-240V	220-240V	220-240V
Stroom	1A	2A	2A	4A	3A	6A
Watt (Max)	230	460	460	920	690	1380

De elektrische voorziening naar de machine moet overeenkomen met het typeplaatje.
Mocht de bedrading niet overeenkomen met de gemarkeerde kleuren, volg dan deze instructies:

Standaard Specificaties

De groen & geel gekleurde draad moet verbonden worden aan het contactpunt dat gemarkeerd is met de letter E, een aarde symbool, of groen of geel & groen van kleur is.
De blauw gekleurde draad moet verbonden worden aan het contactpunt dat gemarkeerd is met de letter N, of zwart of blauw gekleurd is.
De bruin gekleurde draad moet verbonden worden aan het contactpunt dat gemarkeerd is met de letter L, of rood of bruin gekleurd is.

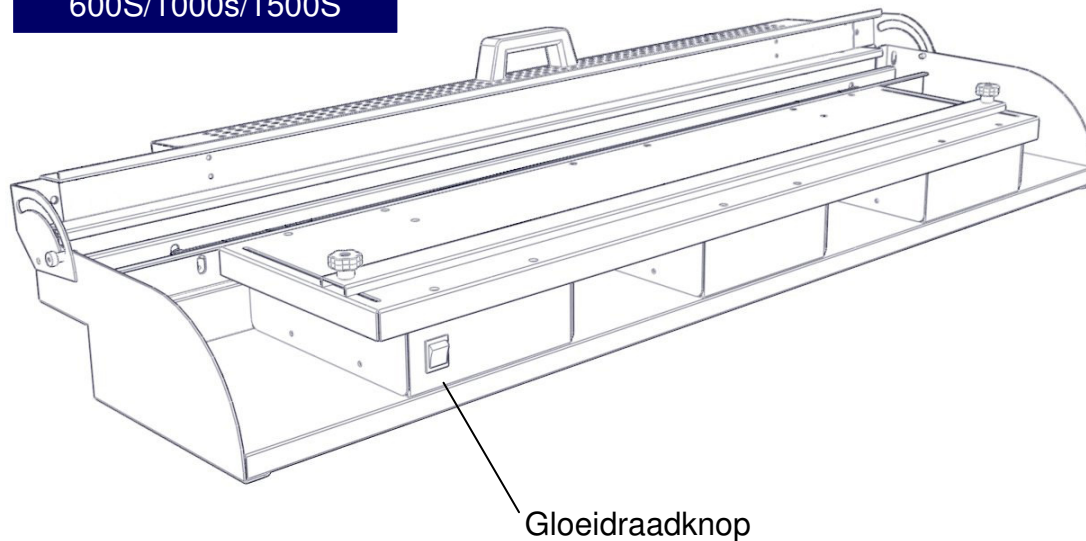
Noord Amerikaanse Specificaties

De groene draad moet worden verbonden aan de grotere pin die ook groen gekleurd is.
De witte draad moet worden verbonden aan de zilverkleurige pin.
De zwarte draad moet worden verbonden aan de bronzen pin.

5. Machine bediening

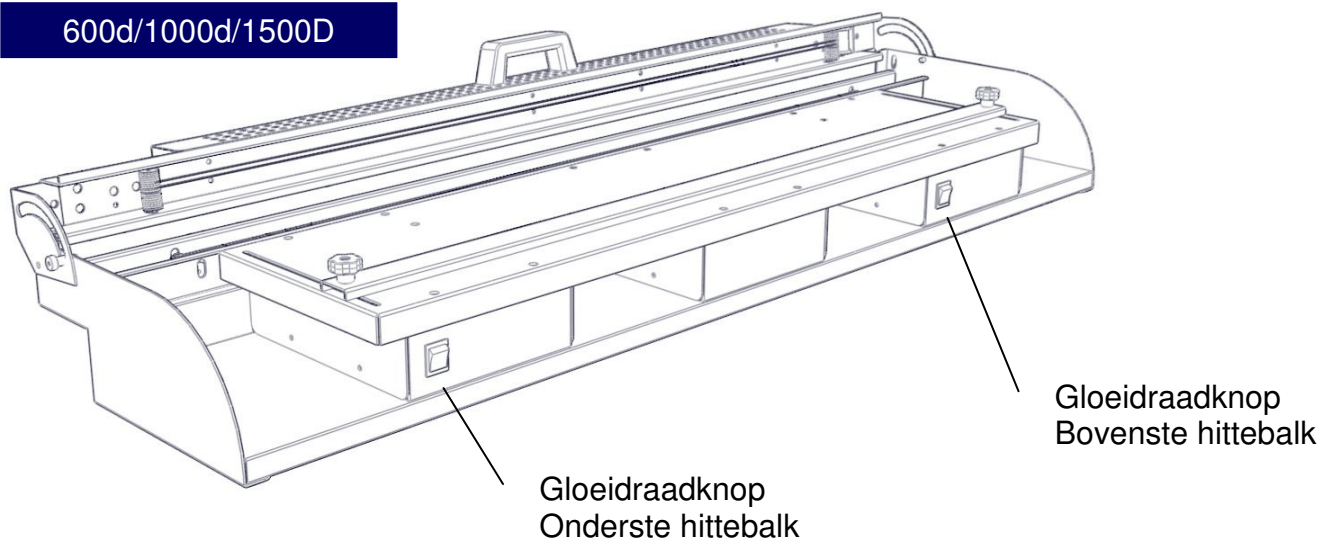
Alle bedieningsknoppen bevinden zich aan de voorzijde van de machine.

600S/1000s/1500S



Knoppen geven licht om aan te geven dat deze “Aan” staan.

600d/1000d/1500D



Alle machines zijn uitgerust met veiligheidsschakelaars die zorgen dat de verwarming van de gloeidraden gestopt wordt wanneer de hittebalk omhoog staat. De gloeidraden worden automatisch weer verwarmd wanneer de hittebalk naar beneden wordt geklapt.

6. Produceren van een buiging

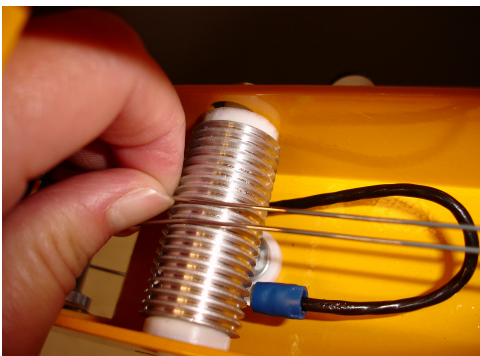
Zorg er voor dat de machine is aangesloten volgens de beschrijving in hoofdstuk 4

1. Verbreek de elektrische verbinding naar de machine. Stel de gewenste draadhoogte in aan beide uiteinden van de hittebalk

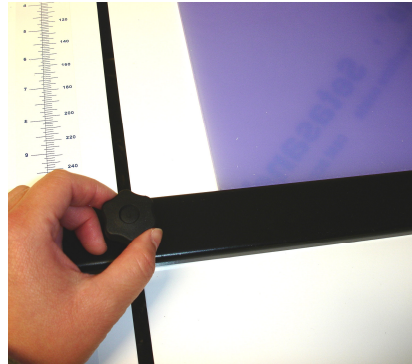


2. Zet de draden op de passende groeven van de geleidingsrollen aan het einde van de hittebalken. Als er maar één draad benodigd is, kan de andere verwijderd worden.

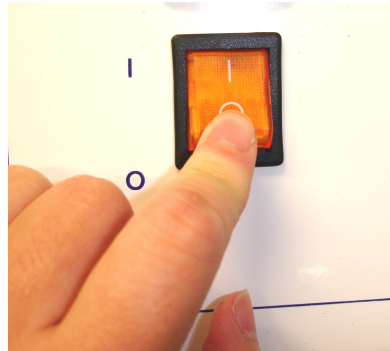
Na het uitschakelen van de gloeidraden, blijven deze nog ongeveer 30 seconden warm.



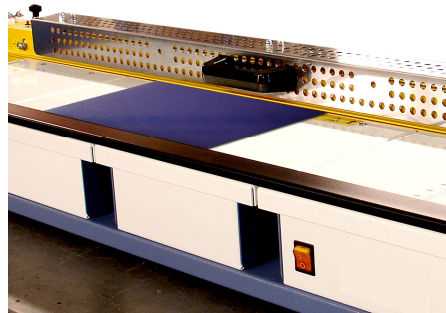
3. Stel de werkstop in op de juiste positie. De gekalibreerde strips kunnen als hulp gebruikt worden



4. Zet de machine aan.



5. Plaats het materiaal en klap de bovenste hittebalk naar beneden. Haal regelmatig de hittebalk omhoog om te kijken of het materiaal buigklaar is. Wanneer het materiaal klaar is, verwijder het dan van de machine, buig het en geef het tijd om af te koelen.



7. Verwijderen en vervangen van de gloeidraad

1. Verbreek de elektrische verbinding naar de machine.

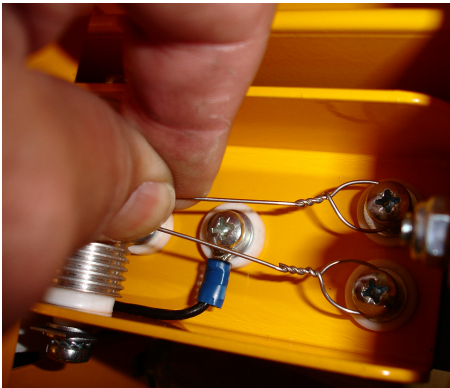
2. Maak de springveer van de te vervangen / verwijderen draad aan de achterkant van de machine los.



3. Verwijder de draad.

4. Voor het vervangen, maak je een nieuwe draad met gedraaide lussen aan beide einden.

5. Plaats de draad over de schroef.



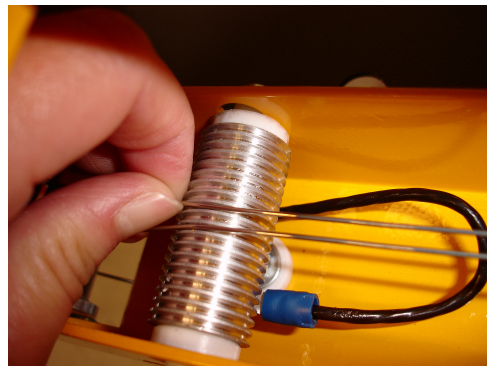
6. Voer de draad om de roller en verbind de springveer.



7. Haak de springveer vast aan de schroef.



8. Zet de draad op juiste groef van de geleidingsrol.



8. Onderhoud

Uw nieuwe lijnbuiger vereist zeer weinig routine onderhoud. Controleer periodiek of de elektrische verbindingen in goede staat verkeren. Maak de geleidingsrollen regelmatig schoon met een zachte borstel. De gloeidraden dienen vervangen te worden wanneer deze breken of te uitgerekt worden. Het wordt aangeraden alleen 20SWG 80/20 Ni-Chrome wire (nr. WX02) te gebruiken.