

1210 Quickstart Guide

Veiligheidsinformatie

De verwarmingslade kan erg warm worden tijdens gebruik, zoals aangegeven door:



Draag altijd beschermende handschoenen tijdens gebruik.

Deze machine is ontworpen voor het vacuümvormen van thermoplastische platen tot 6mm of dunner. De machine moet niet worden gebruikt om andere materialen te verwarmen of voor andere doeleinden, met uitzondering van de luchtvoorziening voor gebruik met andere compatibele apparaten via de outlet.

Laat de machine niet onbewaakt achter als deze in gebruik is.



Gebruiksaanwijzingen



1.



Zet de machine aan. Stel de verwarmingsknop in op "full" en wacht ongeveer 20 minuten, zodat de machine op temperatuur is.

2.



Gebruik de hendel aan de linkerkant om de malplaat omhoog te brengen. Plaats de mal op de malplaat en laat de malplaat weer zakken met behulp van de hendel.

3.



Plaats de kunststof plaat passend op de siliconen rand, zodat deze de rand helemaal bedekt en een beetje oversteekt. Klem deze vast met behulp van het frame en de frameklemmen.

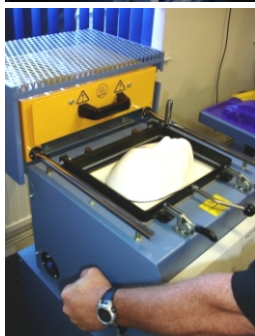
LET OP: LEES EERST STAP 4 & 5 VOORDAT JE ZE UITVOERT

4.



Schuif de verwarmingslade over de kunststof plaat en verwarm deze gedurende de benodigde tijd (de tijd kan variëren afhankelijk van de dikte van de kunststof plaat). De kunststof plaat wordt zacht en flexibel naarmate hij warmer wordt. Hij is klaar voor het vacuümvormen zodra je er makkelijk een deukje in kan maken met een stomp voorwerp (bijv. het handvat van een schroevendraaier), of als je ziet dat hij door gaat zakken. Gebruik nooit je vingers om het te testen.

5.



Deze stap gaat over 3 handelingen die je redelijk snel achter elkaar moet uitvoeren.

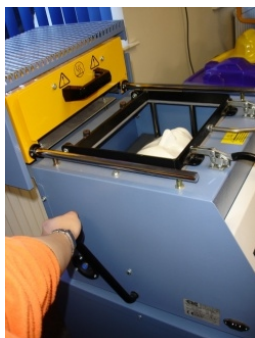
Als de plaat klaar is, zet je eerst de schakelaar van de vacuümpomp aan en schuif je de verwarmingslade naar achteren. Haal dan de malplaat omhoog m.b.v. de hendel totdat hij zich borgt. De plaat zal zich nu geleidelijk om de mal gaan vormen.

6.



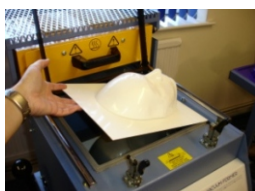
Als de plaat zich mooi strak om de mal heeft gevormd en iets is afgekoeld, druk dan op de "VacBlow" knop voor een paar seconden. Hierdoor wordt er lucht onder de plaat geblazen, waardoor hij loskomt van de mal.

7.



Als de plaat hard is, geef je nog 1 druk op de "VacBlow" knop en laat je tegelijkertijd de malplaat zakken. Mocht de plaat alsnog blijven zitten herhaal dan stap 6.

8.



Maak de frameklemmen los en zet het frame omhoog. Haal het gevormde materiaal van de machine af.

LET OP: De plaat kan nog warm zijn.